


Sbavatore in HMI 60°, TiAlN, Ø h6 DC: 10mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	208161 10
GTIN	4045197199881
Classe articolo	12X

Descrizione
Esecuzione:

Tolleranza: **dimensione S = ±0,1 mm, angolo di affilatura di ±10 primi.**

Uso:

Particolarmente adatti per la **smussatura** e **sbavatura** di bordi e per **lavori di profilatura**.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D _c	10 mm
Avanzamento f _z in acciaio < 900 N/mm ²	0,05 mm
Dimensione S	9,9 mm
Numero denti Z	4
Ø Codolo D _s	10 mm
Lunghezza complessiva L	67 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Angolazione dello smusso angolare	60 grado
Fresatura a smussare	30 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N

Tolleranza Ø nominale	h6
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Angolo di affilatura dello svasatore conico	60 grado
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Sbavatore

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	280 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	200 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	105 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	70 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	60 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	60 m/min	M
GG(G)	idoneo	90 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		