

Garant
Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HPC, TiAlN, Ø DC: 12mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203212 12
GTIN	4045197641021
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:
GARANT Diabolo 70:

speciale substrato HMI con un'elevata resistenza alla rottura e al contempo un'**eccezionale resistenza all'usura** per una ottimale sicurezza dei processi. Nuovo **rivestimento nanocristallino high-tech per la fresatura di metalli duri fino a 70 HRC**. Particolarmente adatto **per l'utilizzo continuo** nella costruzione di utensili e di stampi.

Dim. 2 – 5: **Angolo di spallamento $\alpha = 15^\circ$** .

Tolleranza:

- **Dimensione Ø nominale: $D_c \leq$ Dim. 12: 0 / -0,02 mm;**
- **Dimensione Ø nominale: D_c a partire da Dim. 16: 0 / -0,03 mm.**

Uso:

Grazie alla **speciale geometria** il campo d'impiego ideale è costituito dai materiali temprati da 60 HRC a 70 HRC.

Per contornare nella fase di finitura.

(Taglio frontale solo in caso di profondità di taglio minime.)

Nota:

Per materiali > 65 HRC: $a_e = 0,02 \times D$.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D_c	12 mm
Numero denti Z	6
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 70 HRC	0,035 mm
Ø Codolo D_s	12 mm
Lunghezza complessiva L	74 mm

Lunghezza taglienti L_c	26 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Tolleranza \varnothing nominale	0 / -0,02
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	H
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 60 HRC	limitatamente adatto	145 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	idoneo	100 m/min	H
Acciaio < 67 HRC	idoneo	80 m/min	H
Acciaio < 70 HRC	idoneo	75 m/min	H
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------

