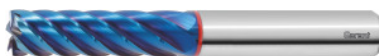


**Garant**
**Fresa in HMI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	203372 12
GTIN	4045197597564
Classe articolo	11X

**Descrizione**
**Esecuzione:**
**GARANT Diabolo:**

metallo duro e rivestimento di una nuova generazione, appositamente studiati per la lavorazione di acciai duri.

**Uso:**

**Per contornare** nella fase di **finitura**.

(Taglio frontale solo in caso di profondità di taglio minime).

**Descrizione tecnica**

Numero denti Z	6
Avanzamento $f_z$ per contornatura in acciaio < 65 HRC	0,021 mm
Ø Tagliente $D_c$	12 mm
Ø Codolo $D_s$	12 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	45 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Tolleranza Ø nominale	e8
Angolo dell'elica	50 grado
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Serie	Diabolo

Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	H
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,05×D per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 50 HRC	idoneo	115 m/min	H
Acciaio < 55 HRC	idoneo	100 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	90 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	idoneo	60 m/min	H
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		

## Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------