

**Garant****Fresa a codolo cilindrico, non rivestito, Ø k10 DC: 35mm**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	191630 35
GTIN	4045197104083
Classe articolo	11W

## Descrizione

**Esecuzione:**

Frese a più taglienti. Senza tagliente al centro.

**Vantaggi:**

Per la fresatura con un'altezza minima di taglio.

**Elevata stabilità grazie alla sporgenza minima dal mandrino della macchina.**

## Descrizione tecnica

Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Ø Tagliente $D_c$	35 mm
Numero denti $Z$	6
Ø Codolo $D_s$	20 mm
Lunghezza complessiva $L$	90 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	30 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Codolo	DIN 1835 B con h6
Tolleranza Ø nominale	k10
Angolo dell'elica	30 grado

Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS Co 5
Modello	N
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	83 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	28 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	23 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	23 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	23 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	55 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		