

**Garant**
**Fresa in HMI HPC, ZOx, Ø f8 DC: 16mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	203170 16
GTIN	4045197271969
Classe articolo	11X

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Con nocciolo rinforzato, con **speciale vano forma-trucioli** e **ampie scanalature lucidate**.

**Uso:**

Per fresatura di finitura in contornatura dove la qualità superficiale e la geometria sono estremamente precise.

**Descrizione tecnica**

Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	44 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in Al a truciolo corto	0,06 mm
Ø Posizione libera $D_1$	15 mm
Numero denti Z	6
Ø Tagliente $D_c$	16 mm
Ø Codolo $D_s$	16 mm
Lunghezza complessiva L	93 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	40 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Tolleranza Ø nominale	f8
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Angolo dell'elica	48 grado

Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Rivestimento	ZOX
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,05 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	460 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	400 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	210 m/min	N
CuZn	idoneo	180 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		