

Garant**Fresa a codolo cilindrico, non rivestito, Ø k10 DC: 50mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	191630 50
GTIN	4045197104106
Classe articolo	11W

Descrizione

Esecuzione:

Frese a più taglienti. Senza tagliente al centro.

Vantaggi:

Per la fresatura con un'altezza minima di taglio.

Elevata stabilità grazie alla sporgenza minima dal mandrino della macchina.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	8
Ø Tagliente D _c	50 mm
Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm ²	0,12 mm
Ø Codolo D _s	32 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Lunghezza taglienti L _c	36 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Codolo	DIN 1835 B con h6
Tolleranza Ø nominale	k10
Angolo dell'elica	30 grado

Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS Co 5
Modello	N
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	83 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	28 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	23 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	23 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	23 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	55 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		