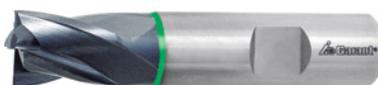


Garant
Fresa HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø k10 DC: 8mm

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 191632 8 |
| GTIN | 4045197359469 |
| Classe articolo | 11W |

Descrizione
Esecuzione:

Speciale substrato **SPM** con elevata percentuale di cobalto.
 Combina la **durezza del HMI** con la **tenacia dell'acciaio PM**.
 Lunghezze a norma DIN 327.

Vantaggi:

La fresa può essere utilizzata, grazie alla sua geometria universale, con i materiali più svariati.

Descrizione tecnica

| | |
|--|----------------------------------|
| Ø Tagliente D_c | 8 mm |
| Numero denti Z | 4 |
| Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 1100 N/mm ² | 0,012 mm |
| Ø Codolo D_s | 10 mm |
| Lunghezza complessiva L | 61 mm |
| Lunghezza taglienti L_c | 11 mm |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Codolo | DIN 1835 B con h6 |
| Tolleranza Ø nominale | k10 |
| Angolo dell'elica | 25 grado |
| Angolazione dello smusso angolare | 90 grado |
| Rivestimento | TiAlN |

| | |
|--|------------------------|
| Materiale da taglio | HSS E SPM |
| Norma | DIN 327 |
| Modello | N |
| Caratteristica angolo dell'elica | differente |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | 0,5×D per contornatura |
| Passaggio interno per LR | no |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Colore collarino | verde |
| Tipo di prodotto | Frese per spallamenti |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatto | 159 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | limitatamente adatto | 125 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 95 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 74 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 74 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 42 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idoneo | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 26 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | idoneo | 21 m/min | M |
| GG(G) | limitatamente adatto | 63 m/min | K |
| CuZn | limitatamente adatto | 125 m/min | N |
| Uni | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |
| a secco | idoneo | | |
| Aria | idoneo | | |

