

Garant**Fresa per semifinitura, non rivestito, Ø k10 DC: 12mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	191700 12
GTIN	4045197104618
Classe articolo	11W

Descrizione**Esecuzione:****Con scanalature rompitruciolo di semifinitura rettificate.**

Geometria dei taglienti frontali per fresatura a tuffo.

Le larghe scanalature permettono la riaffilatura senza modificarne il profilo.

Fresa per contornare o per fresatura a tuffo e successiva traslazione laterale.

Vantaggi:

Grazie alle più ampie scanalature, **migliore evacuazione dei trucioli rispetto alle frese a più taglienti.**

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm ²	0,04 mm
Numero denti Z	3
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,5 mm
Ø Tagliente D_c	12 mm
Ø Codolo D_s	12 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm
Lunghezza taglienti L_c	53 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 1835 B con h6
Tolleranza Ø nominale	k10

Angolo dell'elica	25 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Profilo fresa	NF
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	83 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	30 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	25 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	25 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	23 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	55 m/min	N
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		