

Garant
Fresa a codolo cilindrico, non rivestito, Ø k10 DC: 18mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	191620 18
GTIN	4045197104052
Classe articolo	11W

Descrizione
Esecuzione:

Frese a più taglienti. Lato frontale libero al centro.

Vantaggi:

Particolarmente adatte per lavori in punti profondi o di difficile accesso oppure per la fresatura di alte spalle in un'unica fase di lavorazione.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm^2	0,04 mm
Numero denti Z	5
Ø Tagliente D_c	18 mm
Ø Codolo D_s	16 mm
Lunghezza complessiva L	160 mm
Lunghezza taglienti L_c	100 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Codolo	DIN 1835 B con h6
Tolleranza Ø nominale	k10
Angolo dell'elica	30 grado
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Rivestimento	non rivestito

Materiale da taglio	HSS Co 8
Modello	N
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	83 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	28 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	23 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	23 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	23 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	55 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		