

Garant**Fresa per semifinitura, non rivestito, Ø k10 DC: 25mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	191640 25
GTIN	4045197104410
Classe articolo	11W

Descrizione

Esecuzione:

Fresa universale con scanalature rompitrucolo di semifinitura rettificate.

Geometria dei taglienti frontali per fresatura a tuffo.

Spoglia eccentrica rettificata.

Geometria universale dei taglienti.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm ²	0,07 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,5 mm
Numero denti Z	3
Ø Tagliente D_c	25 mm
Ø Codolo D_s	25 mm
Lunghezza complessiva L	121 mm
Lunghezza taglienti L_c	45 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 1835 B con h6
Tolleranza Ø nominale	k10
Angolo dell'elica	25 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado

Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Profilo fresa	NF
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	83 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	30 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	25 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	25 m/min	P
CuZn	limitatamente adatto	55 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		