

**Garant**
**Fresa per semifinitura, non rivestito, Ø k10 DC: 9mm**


## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	191640 9
GTIN	4045197104311
Classe articolo	11W

## Descrizione

### Esecuzione:

**Fresa universale con scanalature rompitrucolo di semifinitura rettificate.**

Geometria dei taglienti frontali per fresatura a tuffo.

**Spoglia eccentrica rettificata.**

Geometria universale dei taglienti.

## Descrizione tecnica

Numero denti Z	3
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Ø Tagliente $D_c$	9 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,3 mm
Ø Codolo $D_s$	10 mm
Lunghezza complessiva L	69 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	19 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 1835 B con h6
Tolleranza Ø nominale	k10
Angolo dell'elica	25 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado

Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Profilo fresa	NF
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	83 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	30 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	25 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	25 m/min	P
CuZn	limitatamente adatto	55 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		