

Garant
Sbavatore a spingere e tirare in HMI, TiAlN, Ø DC: 5,8mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	208180 5,8
GTIN	4045197465474
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:
Codolo extralungo.

 Testa doppiamente rettificata **con angolo di 45°**.

Uso:

 Per sbavature **a spinta e in tiro** e **per smussare** anche in punti di difficile accesso.

 Particolarmente adatto **per lavori di profilatura**.

Descrizione tecnica

Forma	a punta
Ø Tagliente D _c	5,8 mm
L ₂ +0,5	4 mm
Ø D ₁ +0,05	3,9 mm
L ₄ +0,5	15 mm
Numero denti Z	4
Avanzamento f _z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,01 mm
Ø Codolo D _s	6 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Fresatura a smussare	avanti e indietro 45
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI

Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza \varnothing nominale	$\pm 0,05$
Angolo di affilatura dello svasatore conico	90 grado
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,25 \times L2$ per contornatura
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Sbavatore

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	115 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	70 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	65 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	65 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	40 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	35 m/min	M
GG(G)	idoneo	40 m/min	K
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------

