

Garant
Fresa per finitura ad alta precisione in HMI, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203540 20
GTIN	4045197509932
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

Grazie a minimo 6 denti **elevata stabilità** e **massima silenziosità**. **Spoglia eccentrica rettificata, sostituisce n. art. 202610.**

Conicità estremamente precisa con tolleranza nel campo dei µm per realizzare **angoli precisi a 90°** e superfici pianparallele durante la contornatura.

Per le massime esigenze di precisione angolare.

Smusso taglienti non definito dalla spoglia eccentrica rettificata.

Con rapporto massimo 0,014 mm.

Uso:

Per contornare nella fase di **finitura**.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,1 mm
Numero denti Z	8
Ø Tagliente D_c	20 mm
Ø Codolo D_s	20 mm
Lunghezza complessiva L	160 mm
Lunghezza taglienti L_c	100 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Tolleranza Ø nominale	f8
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA

Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Utilizzo fresa	Monofresatura di massima precisione 90°
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,05 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	160 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	140 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	115 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	65 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatto	175 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		

a secco	limitatamente adatto
Aria	limitatamente adatto
Servizi	
Rettifica codoli Modello HB	129100 HB