

**Garant****Testina alesatrice HPC H7 in HMI, acciaio foro passante, TiAlN, Ø Nominale D: 12,701-Xmm**

## Dati di ordinazione

|                 |                 |
|-----------------|-----------------|
| Numero d'ordine | 239720 12,701-X |
| GTIN            | 4062406606190   |
| Classe articolo | 23A             |

## Descrizione

### Esecuzione:

Sistema di alesatori a testina intercambiabile **completamente rettificati per accoppiamento IT7**. Geometria del tagliente adatta all'uso.

**Concentricità del sistema  $\leq 5 \mu\text{m}$  (riferita a testa e supporto) in versione montata.**

Con taglienti corti ed elica sinistra.

### Uso:

#### Per i fori passanti.

Per l'alesatura HPC/HSC.

### Nota:

**Lunghezza utile totale** =  $L_1$  (adattatore n. art. 239740 / 239745) +  $l$  (testina intercambiabile da n. art. 239710 a 239720).

Chiave di serraggio adatta n. art. 219987. Impiego per chiave dinamometrica n. art. 219986.

Altre dimensioni disponibili su richiesta. Tempo di consegna: 4 settimane

Quantità minima d'ordine: 1 pezzi

Lavorazione speciale specifica per cliente:

storno possibile al massimo fino a 3 giorni lavorativi dalla ricezione della conferma dell'ordine.

Restituzione esclusa.

## Descrizione tecnica

|                             |       |
|-----------------------------|-------|
| Lunghezza della testina $l$ | 22 mm |
| Numero taglienti $Z$        | 6     |

|                           |                                 |
|---------------------------|---------------------------------|
| Dimensione attacco        | 12 mm                           |
| Lunghezza tagliente $l_1$ | 10 mm                           |
| Ø Campo                   | 12,701 - 13,2 mm                |
| Serie                     | TopCut                          |
| Rivestimento              | TiAlN                           |
| Materiale da taglio       | HMI                             |
| Norma                     | Norma interna                   |
| Tolleranza foro           | H7                              |
| Utilizzo per tipo di foro | in caso di foro cieco           |
| Strategia di truciolatura | HPC                             |
| Passaggio interno per LR  | sì                              |
| Semi-standard             | sì                              |
| Attacco adatto            | GARANT TopCut                   |
| Tipo di prodotto          | Inserto da taglio per alesatura |

### Dati utente

|                                  | Idoneità | $V_c$     | Codice ISO |
|----------------------------------|----------|-----------|------------|
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo   | 120 m/min | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo   | 120 m/min | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo   | 120 m/min | P          |
| GG                               | idoneo   | 80 m/min  | K          |
| GGG                              | idoneo   | 60 m/min  | K          |
| a umido max.                     | idoneo   |           |            |
| a umido min.                     | idoneo   |           |            |