

**Garant**

**Testina alesatrice Cermet HPC H7 in HMI, acciaio foro passante, non rivestito,  
Ø Nominale D: 35,201-Xmm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	239710 35,201-X
GTIN	4062406605643
Classe articolo	23A

**Descrizione****Esecuzione:**

Sistema di alesatori a testina intercambiabile **completamente rettificati per accoppiamento IT7**. Geometria del tagliente adatta all'uso.

**Concentricità del sistema  $\leq 5 \mu\text{m}$  (riferita a testa e supporto) in versione montata.**

Con taglienti corti ed elica sinistra.

**Uso:**

**Per i fori passanti.**

Per l'alesatura HPC/HSC.

**Nota:**

**Lunghezza utile totale** =  $L_1$  (adattatore n. art. 239740 / 239745) +  $l$  (testina intercambiabile da n. art. 239710 a 239720).

Chiave di serraggio adatta n. art. 219987. Impiego per chiave dinamometrica n. art. 219986.

Altre dimensioni disponibili su richiesta. Tempo di consegna: 4 settimane

Quantità minima d'ordine: 1 pezzi

Lavorazione speciale specifica per cliente:

storno possibile al massimo fino a 3 giorni lavorativi dalla ricezione della conferma dell'ordine.

Restituzione esclusa.

**Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	8
--------------------	---

Lunghezza tagliente $l_1$	12 mm
Dimensione attacco	29 mm
Lunghezza della testina $l$	30 mm
Ø Campo	35,201 - 36,2 mm
Serie	TopCut
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	Cermet
Norma	Norma interna
Tolleranza foro	H7
Utilizzo per tipo di foro	in caso di foro passante
Strategia di truciolatura	HPC
Passaggio interno per LR	sì
Semi-standard	sì
Attacco adatto	GARANT TopCut
Tipo di prodotto	Insero da taglio per alesatura

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	140 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	140 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	140 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	120 m/min	P
GG	limitatamente adatto	160 m/min	K
GGG	limitatamente adatto	140 m/min	K
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		