

**Garant****Testina alesatrice HPC H7 in HMI, INOX foro passante, TiAlN, Ø Nominale D: 19,201-Xmm****Dati di ordinazione**

|                 |                 |
|-----------------|-----------------|
| Numero d'ordine | 239730 19,201-X |
| GTIN            | 4062406606572   |
| Classe articolo | 23A             |

**Descrizione****Esecuzione:**

Sistema di alesatori a testina intercambiabile **completamente rettificati per accoppiamento IT7**. Geometria del tagliente adatta all'uso.

**Concentricità del sistema  $\leq 5 \mu\text{m}$  (riferita a testa e supporto) in versione montata.**

Con taglienti corti ed elica sinistra.

**Uso:****Per i fori passanti.**

Per l'alesatura HPC/HSC.

**Nota:**

**Lunghezza utile totale** =  $L_1$  (adattatore n. art. 239740 / 239745) + l (testina intercambiabile da n. art. 239710 a 239720).

Chiave di serraggio adatta n. art. 219987. Impiego per chiave dinamometrica n. art. 219986.

Altre dimensioni disponibili su richiesta. Tempo di consegna: 4 settimane

Quantità minima d'ordine: 1 pezzi

Lavorazione speciale specifica per cliente:

storno possibile al massimo fino a 3 giorni lavorativi dalla ricezione della conferma dell'ordine.

Restituzione esclusa.

**Descrizione tecnica**

|                    |       |
|--------------------|-------|
| Numero taglienti Z | 8     |
| Dimensione attacco | 16 mm |

|                             |                                 |
|-----------------------------|---------------------------------|
| Lunghezza tagliente $l_1$   | 14 mm                           |
| Lunghezza della testina $l$ | 26 mm                           |
| Ø Campo                     | 19,201 - 20,2 mm                |
| Serie                       | TopCut                          |
| Rivestimento                | TiAlN                           |
| Materiale da taglio         | HMI                             |
| Norma                       | Norma interna                   |
| Tolleranza foro             | H7                              |
| Utilizzo per tipo di foro   | in caso di foro passante        |
| Strategia di truciolatura   | HPC                             |
| Passaggio interno per LR    | sì                              |
| Semi-standard               | sì                              |
| Attacco adatto              | GARANT TopCut                   |
| Tipo di prodotto            | Inserto da taglio per alesatura |

### Dati utente

|                              | Idoneità | $V_c$    | Codice ISO |
|------------------------------|----------|----------|------------|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | idoneo   | 30 m/min | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | idoneo   | 25 m/min | M          |
| Olio                         | idoneo   |          |            |
| a umido max.                 | idoneo   |          |            |