

**Garant****Testina alesatrice HPC H7 in HMI, acciaio foro cieco, TiAlN, Ø Nominale D:  
14,000-Xmm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	239725 14,000-X
GTIN	4062406606336
Classe articolo	23A

**Descrizione****Esecuzione:**

Sistema di alesatori a testina intercambiabile **completamente rettificati per accoppiamento IT7**. Geometria del tagliente adatta all'uso.

**Concentricità del sistema  $\leq 5 \mu\text{m}$  (riferita a testa e supporto) in versione montata.**

Con taglienti corti ed elica diritta.

**Uso:****Per i fori ciechi.**

Per l'alesatura HPC/HSC.

**Nota:**

**Lunghezza utile totale** =  $L_1$  (adattatore n. art. 239740 / 239745) +  $l$  (testina intercambiabile da n. art. 239710 a 239720).

Chiave di serraggio adatta n. art. 219987. Impiego per chiave dinamometrica n. art. 219986.

Altre dimensioni disponibili su richiesta. Tempo di consegna: 4 settimane

Quantità minima d'ordine: 1 pezzi

Lavorazione speciale specifica per cliente:

storno possibile al massimo fino a 3 giorni lavorativi dalla ricezione della conferma dell'ordine.

Restituzione esclusa.

**Descrizione tecnica**

Dimensione attacco	10 mm
Numero taglienti Z	6

Lunghezza della testina l	22 mm
Lunghezza tagliente l <sub>1</sub>	12 mm
Ø Campo	14 - 15,2 mm
Serie	TopCut
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Tolleranza foro	H7
Utilizzo per tipo di foro	in caso di foro cieco e passante
Strategia di truciolatura	HPC
Passaggio interno per LR	sì
Semi-standard	sì
Attacco adatto	GARANT TopCut
Tipo di prodotto	Inserto da taglio per alesatura

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	120 m/min	P
GG	idoneo	80 m/min	K
GGG	idoneo	60 m/min	K
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		