

Garant
Fresa in HMI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203382 12
GTIN	4045197597632
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:
GARANT Diabolo:

metallo duro e rivestimento di una nuova generazione, appositamente studiati per la lavorazione di acciai duri.

Uso:

Per contornare nella fase di **finitura**.

(Taglio frontale solo in caso di profondità di taglio minime).

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 65 HRC	0,021 mm
Numero denti Z	6
Ø Posizione libera D_1	11,6 mm
Ø Tagliente D_c	12 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	60 mm
Ø Codolo D_s	12 mm
Lunghezza complessiva L	120 mm
Lunghezza taglienti L_c	30 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Tolleranza Ø nominale	e8
Angolo dell'elica	50 grado

Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Serie	Diabolo
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	H
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 50 HRC	idoneo	115 m/min	H
Acciaio < 55 HRC	idoneo	100 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	90 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	idoneo	60 m/min	H
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------