

Garant**Fresa per semifinitura, non rivestito, Ø k12 DC: 18mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	191710 18
GTIN	4045197104816
Classe articolo	11W

Descrizione

Esecuzione:
Con scanalature rompitrucolo rettificate.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	4
Ø Tagliente D _c	18 mm
Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm ²	0,05 mm
Ø Codolo D _s	16 mm
Lunghezza complessiva L	92 mm
Lunghezza taglienti L _c	32 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Codolo	DIN 1835 B con h6
Tolleranza Ø nominale	k12
Angolo dell'elica	27-30 grado
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B

Profilo fresa	NF
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	83 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	30 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	25 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	25 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	23 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	55 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		