

Garant**Fresa per semifinitura, TiAlN, Ø k12 DC: 30mm**

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 191720 30 |
| GTIN | 4045197105042 |
| Classe articolo | 11W |

Descrizione

Esecuzione:

Dim. 10 – 30 geometria a taglienti frontali per la fresatura a tuffo.

Per un notevole miglioramento delle prestazioni, con **scanalature rompitrucolo rettificate**.

Vantaggi:

Le scanalature rompitrucolo **agevolano l'evacuazione dei trucioli** e al contempo **realizzano pezzi con superfici di ottima qualità**.

Descrizione tecnica

| | |
|---|----------------------------------|
| Ø Tagliente D_c | 30 mm |
| Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm ² | 0,068 mm |
| Numero denti Z | 6 |
| Ø Codolo D_s | 25 mm |
| Lunghezza complessiva L | 121 mm |
| Lunghezza taglienti L_c | 45 mm |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Codolo | DIN 1835 B con h6 |
| Tolleranza Ø nominale | k12 |
| Angolo dell'elica | 27-30 grado |
| Angolazione dello smusso angolare | 90 grado |

| | |
|--------------------------|-----------------------|
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HSS Co 8 |
| Norma | DIN 844 B |
| Profilo fresa | NF |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Frese per spallamenti |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatto | 120 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 78 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 55 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 55 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 17 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 14 m/min | M |
| GG(G) | limitatamente adatto | 46 m/min | K |
| CuZn | limitatamente adatto | 92 m/min | N |
| Uni | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |
| a secco | limitatamente adatto | | |