

Garant**Fresa ad alte prestazioni, non rivestito, Ø js12 DC: 12mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	191850 12
GTIN	4045197105493
Classe articolo	11W

Descrizione

Esecuzione:

Fresa a più taglienti **con scanalature rompitruciolo.**

Geometria a taglienti frontali per la fresatura a tuffo.

Superficie con trattamento speciale.

Vantaggi:

Come fresa per finitura con capacità particolarmente elevata di asportazione dei trucioli.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm ²	0,04 mm
Numero denti Z	4
Ø Tagliente D_c	12 mm
Ø Codolo D_s	12 mm
Lunghezza complessiva L	80 mm
Lunghezza taglienti L_c	30 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 1835 B con h6
Tolleranza Ø nominale	js12
Angolo dell'elica	30 grado
Angolazione dello smusso angolare	90 grado

Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS Co 8
Norma	Norma interna
Profilo fresa	NF
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	83 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	28 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	23 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	23 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	23 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	55 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		