

**Garant****Fresa per semifinitura, non rivestito, Ø k12 DC: 30mm**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	191710 30
GTIN	4045197104861
Classe articolo	11W

## Descrizione

**Esecuzione:**  
**Con scanalature rompitrucolo rettificate.**

## Descrizione tecnica

Numero denti Z	5
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,068 mm
Ø Tagliante $D_c$	30 mm
Ø Codolo $D_s$	25 mm
Lunghezza complessiva L	121 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	45 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Codolo	DIN 1835 B con h6
Tolleranza Ø nominale	k12
Angolo dell'elica	27-30 grado
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B

Profilo fresa	NF
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	83 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	30 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	25 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	25 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	23 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	55 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		