

**Garant****Fresa ad alte prestazioni, non rivestito, Ø js12 DC: 18mm**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	191850 18
GTIN	4045197105554
Classe articolo	11W

## Descrizione

**Esecuzione:**

Fresa a più taglienti **con scanalature rompitruciolo.**

Geometria a taglienti frontali per la fresatura a tuffo.

Superficie con trattamento speciale.

**Vantaggi:**

**Come fresa per finitura con capacità particolarmente elevata di asportazione dei trucioli.**

## Descrizione tecnica

Numero denti Z	4
Ø Tagliente $D_c$	18 mm
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Ø Codolo $D_s$	20 mm
Lunghezza complessiva L	105 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	40 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 1835 B con h6
Tolleranza Ø nominale	js12
Angolo dell'elica	30 grado
Angolazione dello smusso angolare	90 grado

Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS Co 8
Norma	Norma interna
Profilo fresa	NF
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	83 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	28 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	23 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	23 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	23 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	55 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		