

Garant**Fresa in HMI, non rivestito, Ø e8 DC: 4mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	209320 4
GTIN	4045197478702
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

Geometria speciale per la lavorazione di alluminio e materie plastiche.

Uso:Taglienti molto affilati, **speciali per la lavorazione di materie plastiche.**

Descrizione tecnica

Numero denti Z	2
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in PMMA	0,015 mm
Ø Tagliente D_c	4 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	16 mm
Ø Posizione libera D_1	3,8 mm
Avanzamento f_z per contornatura in PMMA	0,02 mm
Ø Codolo D_s	4 mm
Lunghezza complessiva L	54 mm
Lunghezza taglienti L_c	13 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Tolleranza Ø nominale	e8
Angolo dell'elica	20 grado

Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatto	180 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	105 m/min	N
PMMA acrilico	idoneo	190 m/min	N
PE-HD	idoneo	140 m/min	N
PA 66	idoneo	160 m/min	N
PEEK	idoneo	140 m/min	N
PF 31	idoneo	120 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	180 m/min	N
Cu	adatto	150 m/min	N
CuZn	limitatamente adatto	180 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		

