

Garant
Fresa toroidale in HMI, non rivestito, Ø h6 DC / R1: 12/1,0mm

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 206192 12/1,0 |
| GTIN | 4045197591869 |
| Classe articolo | 11X |

Descrizione
Esecuzione:

Con **spoglia eccentrica rettificata** e **spoglia** supplementare **lucidata** nei vani truciolo per un' **eccellente evacuazione** di alluminio a truciolo lungo.

Tolleranze:

· **Raggio di curvatura**

$R_1 = 0,5$ Tolleranza $\pm 0,02$.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ Tolleranza $\pm 0,03$.

$R_1 > 1,5$ Tolleranza $\pm 0,05$.

Dimensioni costruttive a norma interna.

Descrizione tecnica

| | |
|--|---------|
| Ø Tagliente D_c | 12 mm |
| Avanzamento f_z per fresatura a copiare in Al a truciolo corto | 0,08 mm |
| Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera | 73 mm |
| Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto | 0,07 mm |
| Raggio del tagliente R_1 | 1 mm |
| Ø Posizione libera D_1 | 11 mm |
| Numero denti Z | 3 |
| Ø Codolo D_s | 12 mm |
| Lunghezza taglienti L_c | 19 mm |
| Lunghezza complessiva L | 120 mm |

| | |
|--|----------------------------------|
| Qualità equilibratura con codolo | G 2,5 con HA |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Angolo dell'elica | 45 grado |
| Rivestimento | non rivestito |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | Norma interna |
| Modello | W |
| Tolleranza Ø nominale | h6 |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | 0,05×D per fresatura a copiare |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | 0,3×D per contornatura |
| Passaggio interno per LR | no |
| Tolleranza codolo | h6 |
| Colore collarino | giallo |
| Tipo di prodotto | Frese toroidali |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|------------------------------|----------|-----------|------------|
| Alluminio | adatto | 130 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 100 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 80 m/min | N |
| PMMA acrilico | adatto | 130 m/min | N |
| PE-HD | adatto | 90 m/min | N |
| PA 66 | adatto | 100 m/min | N |
| PEEK | adatto | 90 m/min | N |
| PF 31 | adatto | 80 m/min | N |
| Cu | adatto | 70 m/min | N |
| CuZn | adatto | 90 m/min | N |

| | |
|-----------------------------|---------------------------------|
| a umido max. | idoneo |
| a umido min. | limitatamente adatto |
| a secco | limitatamente adatto |
| Aria | limitatamente adatto |
| Servizi | |
| Rettifica codoli Modello HB | 129100 HB |