

**Garant**
**Fresa in HMI spirale a sinistra, non rivestito, Ø e8 DC: 6mm**

**Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 209322 6      |
| GTIN            | 4045197507228 |
| Classe articolo | 11X           |

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Geometria speciale per la lavorazione di alluminio e materie plastiche.  
Spirale a sinistra, taglio destro.

**Uso:**

Taglienti molto affilati, **speciali per la lavorazione di materie plastiche.**

**Descrizione tecnica**

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Numero denti Z   | 2                                |
| Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera          | 21 mm                            |
| Ø Tagliente $D_c$                                      | 6 mm                             |
| Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in PMMA | 0,025 mm                         |
| Avanzamento $f_z$ per contornatura in PMMA             | 0,03 mm                          |
| Ø Posizione libera $D_1$                               | 5,8 mm                           |
| Ø Codolo $D_s$   | 6 mm                             |
| Lunghezza complessiva L                                | 64 mm                            |
| Lunghezza taglienti $L_c$                              | 16 mm                            |
| Direzione di avanzamento                               | orizzontale, obliquo e verticale |
| Codolo   | DIN 6535 HA con h6               |
| Tolleranza Ø nominale                                  | e8                               |
| Angolo dell'elica                                      | 20 grado                         |

|  |   |
|--|---|
| Angolazione dello smusso angolare                        | 90 grado  |
| Rivestimento   | non rivestito   |
| Materiale da taglio                                      | HMI   |
| Norma  | Norma interna   |
| Modello  | W   |
| Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$ |
| Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura | $0,5 \times D$ per contornatura                         |
| Passaggio interno per LR                                 | no  |
| Colore collarino   | giallo  |
| Tipo di prodotto   | Frese per spallamenti                                   |

## Dati utente

|                              | Idoneità             | $V_c$     | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio                    | limitatamente adatto | 180 m/min | N          |
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatto | 140 m/min | N          |
| Alluminio > 10% Si           | limitatamente adatto | 105 m/min | N          |
| PMMA acrilico                | idoneo               | 190 m/min | N          |
| PE-HD                        | idoneo               | 140 m/min | N          |
| PA 66                        | idoneo               | 160 m/min | N          |
| PEEK                         | idoneo               | 140 m/min | N          |
| PF 31                        | idoneo               | 120 m/min | N          |
| Honeycomb sandwich           | limitatamente adatto | 180 m/min | N          |
| Cu                           | adatto               | 150 m/min | N          |
| CuZn                         | limitatamente adatto | 180 m/min | N          |
| a umido max.                 | idoneo               |           |            |
| a secco                      | limitatamente adatto |           |            |
| Aria                         | idoneo               |           |            |

## Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB