

**Garant****SDMX 0903 AFEN, HB7520, Modello: UNI****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG2107 UNI    |
| GTIN            | 4062406619480 |
| Classe articolo | GGN           |

**Descrizione****Esecuzione:**

- **Inseri speciali per velocità di taglio e avanzamenti elevati.**
- **Sinterizzati e rettificati per una migliore qualità della superficie.**
- **Struttura a grana fine, tenacia e resistenza all'usura notevoli.**

**Per:**

Fresa a spianare GARANT n. art. 214395 e n. art. 214400.:

**Contenuto:**

50 × 214440 UNI

**Nota:**

Valori indicativi per  $a_e = 0,5 \dots 1 \times D$  /  $a_{p \max} = 3 \text{ mm}$ .

**Descrizione tecnica**

|                    |                |
|--------------------|----------------|
| Modello            | UNI            |
| Spessore inserto E | 3,18 mm        |
| Contenuto          | 50             |
| Codice ISO Inserto | SDMX 0903 AFEN |
| Tipo               | HB7520         |

|                                  |                       |
|----------------------------------|-----------------------|
| Materiale da taglio              | HM                    |
| Numero di sostituzioni/taglienti | 4                     |
| Tipo di prodotto                 | Inserti per fresatura |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 350 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 255 m/min      | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 230 m/min      | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatto | 180 m/min      | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatto | 130 m/min      | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 165 m/min      | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | limitatamente adatto | 130 m/min      | M          |
| GG(G)                            | limitatamente adatto | 235 m/min      | K          |
| Uni                              | idoneo               |                |            |
| a umido max.                     | limitatamente adatto |                |            |
| a secco                          | idoneo               |                |            |

## Accessori

|                            |            |
|----------------------------|------------|
| SDMX 0903 AFEN Modello UNI | 214440 UNI |
|----------------------------|------------|