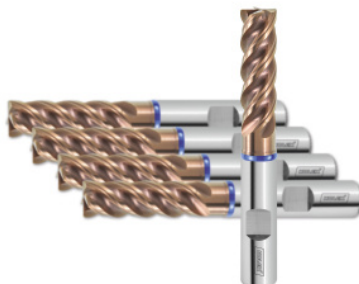




Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG2996 12
GTIN	4062406625535
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:

La migliore durata della sua categoria per la lavorazione di **acciai resistenti alla corrosione** grazie all'**innovativo rivestimento e alla geometria di ultima generazione**. In particolare per **acciai inossidabili ad alta dinamica**, ad es. Duplex. **Ottimi risultati di asportazione truciolo** grazie a **elevate velocità di taglio**.

Come n. art. 202996.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D_c	12 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Numero denti Z	4
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Avanzamento f_z per contornatura in inox $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	46 mm
Ø Posizione libera D_1	11,6 mm

Lunghezza taglienti L_c	36 mm
Lunghezza complessiva L	93 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Ø Codolo D_s	12 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Angolo dell'elica	38 grado
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,3 mm
Contenuto	5
Serie	Pro INOX
Rivestimento	TiSiN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,08xD
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	240 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	220 m/min	P

Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	150 m/min	P
TOOLOX 33	idoneo	115 m/min	H
TOOLOX 44	idoneo	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	85 m/min	M
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		

Accessori

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HOLEX Pro INOX
MHPC Ø e8 DC 12 mm

202996 12