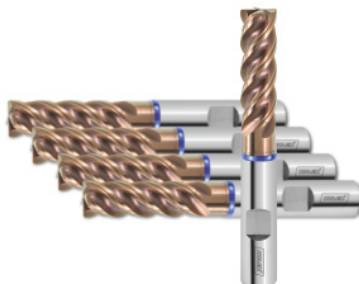


HOLEX**Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø e8
DC: 16mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG2996 16
GTIN	4062406625542
Classe articolo	GGN

Descrizione**Esecuzione:**

La migliore durata della sua categoria per la lavorazione di **acciai resistenti alla corrosione** grazie **all'innovativo rivestimento e alla geometria di ultima generazione**. In particolare per **acciai inossidabili ad alta dinamica**, ad es. Duplex. **Ottimi risultati di asportazione truciolo** grazie a **elevate velocità di taglio**.

Come n. art. 202996.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	4
Tolleranza Ø nominale	e8
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	58 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Lunghezza complessiva L	108 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Ø Posizione libera D ₁	15,5 mm

Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Lunghezza taglienti L_c	48 mm
\varnothing Codolo D_s	16 mm
Avanzamento f_z per contornatura in inox $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,3 mm
\varnothing Tagliente D_c	16 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Angolo dell'elica	38 grado
Contenuto	5
Serie	Pro INOX
Rivestimento	TiSiN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,08 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio $< 500 \text{ N/mm}^2$	idoneo	240 m/min	P
Acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	idoneo	220 m/min	P

Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	150 m/min	P
TOOLOX 33	idoneo	115 m/min	H
TOOLOX 44	idoneo	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	85 m/min	M
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		

Accessori

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HOLEX Pro INOX
MHPC Ø e8 DC 16 mm

202996 16