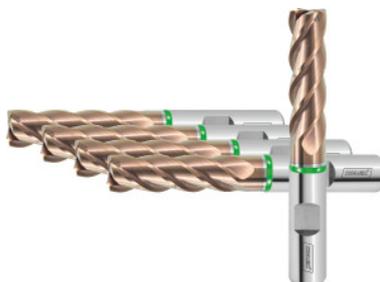


**HOLEX****Fresa per sgrossatura e finitura in HMI con rompitrucioli TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 16mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG3085 16
GTIN	4062406625801
Classe articolo	GGN

**Descrizione****Esecuzione:**

Fresa ad alte prestazioni concepita **in modo specifico per l'impiego TPC** universale.

**Nocciolo rinforzato.**

**Resistenza a flessione ottimizzata** mediante substrati a grana ultrafinissima.

**Rompitruciolo** per una rottura controllata del truciolo.

**Come n. art. 203085.**

**Nota:**

$h_{max.}$ : i valori specificati nella tabella sono i valori massimi.

$a_{e max.} = 0,18 \times D$  per la lavorazione TPC.

**Descrizione tecnica**

Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	55 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,32 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Ø Codolo $D_s$	16 mm

Codolo	DIN 6535 HB con h6
Tolleranza Ø nominale	e8
Angolo dell'elica	40 grado
Ø Posizione libera D <sub>1</sub>	15,8 mm
Lunghezza complessiva L	108 mm
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	48 mm
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Numero denti Z	4
Spessore centrale del truciolo h <sub>max.</sub> per fresatura TPC su acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	16 mm
Contenuto	5
Rivestimento	TiSiN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	0,18×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	TPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	360 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	330 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	290 m/min	P

Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	220 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	150 m/min	M
Uni	idoneo		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		

## Accessori

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI con rompitruciolitPC  
Ø e8 DC 16 mm

203085 16