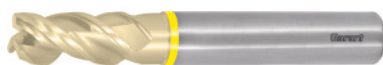


Garant**Fresa toroidale in HMI HPC, ZOx, Ø f8 DC / R1: 10/0,5mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	206260 10/0,5
GTIN	4045197300911
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:**

Con nocciolo rinforzato, con **speciale vano forma-trucioli** e **ampie scanalature lucidate**. Nuova generazione di frese ad elevate prestazioni per asportazione del truciolo HPC.

Uso:

Speciale per la **lavorazione ad alta velocità** di **sagome** con **fresatura a copiare**.

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE! Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 206255.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	3
Ø Tagliente D _c	10 mm
Avanzamento f _z per fresatura a copiare in Al a truciolo corto	0,065 mm
Ø Posizione libera D ₁	9,2 mm
Raggio del tagliente R ₁	0,5 mm
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	30 mm
Avanzamento f _z per contornatura in Al a truciolo corto	0,065 mm
Ø Codolo D _s	10 mm
Lunghezza taglienti L _c	22 mm
Lunghezza complessiva L	72 mm

Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Angolo dell'elica	45 grado
Rivestimento	ZOX
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Tolleranza Ø nominale	f8
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,03×D per fresatura a copiare
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese toroidali

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatto	500 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	480 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	240 m/min	N
Cu	adatto	200 m/min	N
CuZn	idoneo	240 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		

a secco	limitatamente adatto
Aria	limitatamente adatto
Servizi	
Rettifica codoli Modello HB	129100 HB