

Garant
Fresa in HMI spirale a sinistra, non rivestito, Ø e8 DC: 10mm


Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 209322 10 |
| GTIN | 4045197507242 |
| Classe articolo | 11X |

Descrizione

Esecuzione:

Geometria speciale per la lavorazione di alluminio e materie plastiche.
Spirale a sinistra, taglio destro.

Uso:

Taglienti molto affilati, **speciali per la lavorazione di materie plastiche.**

Descrizione tecnica

| | |
|--|----------------------------------|
| Numero denti Z | 2 |
| Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera | 32 mm |
| Avanzamento f_z per contornatura in PMMA | 0,05 mm |
| Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in PMMA | 0,04 mm |
| Ø Posizione libera D_1 | 9,8 mm |
| Ø Tagliente D_c | 10 mm |
| Ø Codolo D_s | 10 mm |
| Lunghezza complessiva L | 72 mm |
| Lunghezza taglienti L_c | 25 mm |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Tolleranza Ø nominale | e8 |
| Angolo dell'elica | 20 grado |

| | |
|--|---|
| Angolazione dello smusso angolare | 90 grado |
| Rivestimento | non rivestito |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | Norma interna |
| Modello | W |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$ |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | $0,5 \times D$ per contornatura |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | giallo |
| Tipo di prodotto | Frese per spallamenti |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio | limitatamente adatto | 180 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatto | 140 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | limitatamente adatto | 105 m/min | N |
| PMMA acrilico | idoneo | 190 m/min | N |
| PE-HD | idoneo | 140 m/min | N |
| PA 66 | idoneo | 160 m/min | N |
| PEEK | idoneo | 140 m/min | N |
| PF 31 | idoneo | 120 m/min | N |
| Honeycomb sandwich | limitatamente adatto | 180 m/min | N |
| Cu | adatto | 150 m/min | N |
| CuZn | limitatamente adatto | 180 m/min | N |
| a umido max. | idoneo | | |
| a secco | limitatamente adatto | | |
| Aria | idoneo | | |

Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB