

**Garant****Inserto per taglio HiPer-Drill n7, HU7810, Ø D: 10,5-Xmm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	231630 10,5-X
GTIN	4062406628864
Classe articolo	20N

**Descrizione****Esecuzione:**

Inserto rettificato a prisma per posizionamento preciso e sede stabile.

Precisione di concentricità radiale di montaggio  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Per fori di precisione fino a IT9.

**Nota:**

I dati di taglio valgono per l'elemento base 5xD.

Impostare i fori pilota esclusivamente con l'inserto per taglio dello stesso tipo. Tempo di consegna: 10 settimane lavorative

Quantità minima d'ordine: 3 pezzi

Lavorazione speciale specifica per cliente:

storno possibile al massimo fino a 3 giorni lavorativi dalla ricezione della conferma dell'ordine.

Restituzione esclusa.

**Descrizione tecnica**

Serie	HiPer-Drill
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Avanzamento f in alluminio a truciolo corto	0,25 mm/gir,

per dimensioni dell'elemento base	10,5 mm
Rivestimento	non rivestito
Ø Campo	10,5 - 10,99 mm
Angolo di affilatura	135 grado
Tipo	HU7810
Materiale da taglio	HM
Semi-standard	sì
Numero taglienti Z	2
Tipo di prodotto	Inserto da taglio per foratura

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	250 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	200 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	150 m/min	N
CuZn	idoneo	180 m/min	N
a umido max.	idoneo		