

**Garant****Inserto per taglio HiPer-Drill m7, HB3040, Ø D: 19-Xmm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	231645 19-X
GTIN	4062406637231
Classe articolo	20N

**Descrizione****Esecuzione:**

Inserto rettificato a prisma per posizionamento preciso e sede stabile.

Precisione di concentricità radiale di montaggio  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Per fori di precisione fino a IT9.

**Affilatura speciale a piramide**, foratura ottimale - anche in condizioni di instabilità e in caso di elevate sporgenze degli utensili.

Per esempio: lavorazione di lamiere e supporti in acciaio. Adatta anche per fori a pacchetto.

**Nota:**

Profondità di foratura senza passaggio interno per LR fino a massimo  $1 \times D$ .

I dati di taglio valgono per l'elemento base  $5 \times D$ .

Impostare i fori pilota esclusivamente con l'inserto per taglio dello stesso tipo. Tempo di consegna: 10 settimane lavorative

Quantità minima d'ordine: 3 pezzi

Lavorazione speciale specifica per cliente:

storno possibile al massimo fino a 3 giorni lavorativi dalla ricezione della conferma dell'ordine.

Restituzione esclusa.

**Descrizione tecnica**

Numero di sostituzioni/taglienti	1
Serie	HiPer-Drill
Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,3 mm/gir.
Utilizzo foro	Foratura in pacchetti
Rivestimento	TiAlN
per dimensioni dell'elemento base	19 mm
Ø Campo	19 - 19,99 mm
Angolo di affilatura	160 grado
Tipo	HB3040
Materiale da taglio	HM
Semi-standard	sì
Numero taglienti Z	2
Tipo di prodotto	Inserto da taglio per foratura

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	140 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	100 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	80 m/min	K
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	limitatamente adatta		