

**Garant****Inserto per taglio HiPer-Drill h7, HB7630, Ø D: 10-Xmm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	231650 10-X
GTIN	4062406636371
Classe articolo	20N

**Descrizione****Esecuzione:**

Inserto rettificato a prisma per posizionamento preciso e sede stabile.

Precisione di concentricità radiale di montaggio  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Per fori di precisione fino a IT9.

**Nota:**

I dati di taglio valgono per l'elemento base 5xD.

Impostare i fori pilota esclusivamente con l'inserto per taglio dello stesso tipo. Tempo di consegna: 10 settimane lavorative

Quantità minima d'ordine: 3 pezzi

Lavorazione speciale specifica per cliente:

storno possibile al massimo fino a 3 giorni lavorativi dalla ricezione della conferma dell'ordine.

Restituzione esclusa.

**Descrizione tecnica**

per dimensioni dell'elemento base	10 mm
Serie	HiPer-Drill
Avanzamento f in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/gir,

Numero di sostituzioni/taglienti	1
Ø Campo	10 - 10,49 mm
Angolo di affilatura	135 grado
Tipo	HB7630
Materiale da taglio	HM
Semi-standard	sì
Numero taglienti Z	2
Tipo di prodotto	Inserto da taglio per foratura

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	200 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	200 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	150 m/min	N
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	30 m/min	S
a umido max.	idoneo		