

Garant**Inserto per taglio HiPer-Drill m7, HB7530, Ø D: 10,5-Xmm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	231640 10,5-X
GTIN	4062406635978
Classe articolo	20N

Descrizione**Esecuzione:**

Inserto rettificato a prisma per posizionamento preciso e sede stabile.

Precisione di concentricità radiale di montaggio $\leq 20 \mu\text{m}$. Per fori di precisione fino a IT9.

Nota:

I dati di taglio valgono per l'elemento base 5xD.

Impostare i fori pilota esclusivamente con l'inserto per taglio dello stesso tipo. Tempo di consegna: 10 settimane lavorative

Quantità minima d'ordine: 3 pezzi

Lavorazione speciale specifica per cliente:

storno possibile al massimo fino a 3 giorni lavorativi dalla ricezione della conferma dell'ordine.

Restituzione esclusa.

Descrizione tecnica

Numero di sostituzioni/taglienti	1
Avanzamento f in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/gir,
per dimensioni dell'elemento base	10,5 mm

Serie	HiPer-Drill
Ø Campo	10,5 - 10,99 mm
Angolo di affilatura	135 grado
Tipo	HB7530
Materiale da taglio	HM
Semi-standard	sì
Numero taglienti Z	2
Tipo di prodotto	Inserto da taglio per foratura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	130 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	75 m/min	P
TOOLOX 33	idoneo	40 m/min	H
TOOLOX 44	idoneo	35 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	limitatamente adatta	30 m/min	H
GG(G)	limitatamente adatta	80 m/min	K
a umido max.	idoneo		