

Garant**Inserto per taglio HiPer-Drill n7, HU7810, Ø D: 10-Xmm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 231630 10-X |
| GTIN | 4062406628857 |
| Classe articolo | 20N |

Descrizione**Esecuzione:**

Inserto rettificato a prisma per posizionamento preciso e sede stabile.

Precisione di concentricità radiale di montaggio $\leq 20 \mu\text{m}$. Per fori di precisione fino a IT9.

Nota:

I dati di taglio valgono per l'elemento base 5xD.

Impostare i fori pilota esclusivamente con l'inserto per taglio dello stesso tipo. Tempo di consegna: 10 settimane lavorative

Quantità minima d'ordine: 3 pezzi

Lavorazione speciale specifica per cliente:

storno possibile al massimo fino a 3 giorni lavorativi dalla ricezione della conferma dell'ordine.

Restituzione esclusa.

Descrizione tecnica

| | |
|-----------------------------------|---------------|
| per dimensioni dell'elemento base | 10 mm |
| Rivestimento | non rivestito |
| Serie | HiPer-Drill |

| | |
|---|--------------------------------|
| Numero di sostituzioni/taglienti | 1 |
| Avanzamento f in alluminio a truciolo corto | 0,25 mm/gir, |
| Ø Campo | 10 - 10,49 mm |
| Angolo di affilatura | 135 grado |
| Tipo | HU7810 |
| Materiale da taglio | HM |
| Semi-standard | sì |
| Numero taglienti Z | 2 |
| Tipo di prodotto | Inserto da taglio per foratura |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|------------------------------|----------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | idoneo | 250 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 200 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 150 m/min | N |
| CuZn | idoneo | 180 m/min | N |
| a umido max. | idoneo | | |