

**Garant****Inserto per taglio HiPer-Drill m7, HB7530, Ø D: 12,5-Xmm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	231640 12,5-X
GTIN	4062406636012
Classe articolo	20N

**Descrizione****Esecuzione:**

Inserto rettificato a prisma per posizionamento preciso e sede stabile.

Precisione di concentricità radiale di montaggio  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Per fori di precisione fino a IT9.

**Nota:**

I dati di taglio valgono per l'elemento base 5xD.

Impostare i fori pilota esclusivamente con l'inserto per taglio dello stesso tipo. Tempo di consegna: 10 settimane lavorative

Quantità minima d'ordine: 3 pezzi

Lavorazione speciale specifica per cliente:

storno possibile al massimo fino a 3 giorni lavorativi dalla ricezione della conferma dell'ordine.

Restituzione esclusa.

**Descrizione tecnica**

Serie	HiPer-Drill
Avanzamento f in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/gir,
per dimensioni dell'elemento base	12,5 mm

Numero di sostituzioni/taglienti	1
Ø Campo	12,5 - 12,99 mm
Angolo di affilatura	135 grado
Tipo	HB7530
Materiale da taglio	HM
Semi-standard	sì
Numero taglienti Z	2
Tipo di prodotto	Inserto da taglio per foratura

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	130 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	75 m/min	P
TOOLOX 33	idoneo	40 m/min	H
TOOLOX 44	idoneo	35 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	30 m/min	H
GG(G)	limitatamente adatta	80 m/min	K
a umido max.	idoneo		