

Garant**Inserto per taglio HiPer-Drill m7, HB7725, Ø D: 13-Xmm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 231660 13-X |
| GTIN | 4062406636845 |
| Classe articolo | 20N |

Descrizione**Esecuzione:**

Inserto rettificato a prisma per posizionamento preciso e sede stabile.

Precisione di concentricità radiale di montaggio $\leq 20 \mu\text{m}$. Per fori di precisione fino a IT9.

Nota:

I dati di taglio valgono per l'elemento base 5×D.

Impostare i fori pilota esclusivamente con l'inserto per taglio dello stesso tipo. Tempo di consegna: 10 settimane lavorative

Quantità minima d'ordine: 3 pezzi

Lavorazione speciale specifica per cliente:

storno possibile al massimo fino a 3 giorni lavorativi dalla ricezione della conferma dell'ordine.

Restituzione esclusa.

Descrizione tecnica

| | |
|-----------------------------------|-------------|
| Numero di sostituzioni/taglienti | 1 |
| per dimensioni dell'elemento base | 13 mm |
| Serie | HiPer-Drill |

| | |
|------------------------|--------------------------------|
| Avanzamento f in GG(G) | 0,26 mm/gir, |
| Ø Campo | 13 - 13,49 mm |
| Angolo di affilatura | 135 grado |
| Tipo | HB7725 |
| Materiale da taglio | HM |
| Semi-standard | sì |
| Numero taglienti Z | 2 |
| Tipo di prodotto | Inserto da taglio per foratura |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Acciaio < 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 100 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | limitatamente adatto | 90 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | limitatamente adatto | 70 m/min | P |
| GG(G) | idoneo | 100 m/min | K |
| a umido max. | idoneo | | |