

**Garant**
**Fresa toroidale in HMI HPC, ZOx, Ø f8 DC / R1: 10/1,0mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	206265 10/1,0
GTIN	4045197539212
Classe articolo	11X

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Con nocciolo rinforzato, con **speciale vano forma-trucioli** e **amplie scanalature lucidate**. Nuova generazione di frese ad elevate prestazioni per asportazione del truciolo HPC.

**Uso:**

Speciale per la **lavorazione ad alta velocità** di **sagome** con **fresatura a copiare**.

**Descrizione tecnica**

Ø Tagliente $D_c$	10 mm
Numero denti Z	3
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	58 mm
Raggio del tagliente $R_1$	1 mm
Avanzamento $f_z$ per fresatura a copiare in Al a truciolo corto	0,06 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in Al a truciolo corto	0,06 mm
Ø Posizione libera $D_1$	9,2 mm
Ø Codolo $D_s$	10 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	16 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Codolo	DIN 6535 HA con h6

Angolo dell'elica	45 grado
Rivestimento	ZOX
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Tolleranza Ø nominale	f8
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,03×D per fresatura a copiare
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese toroidali

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatto	250 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	240 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	120 m/min	N
Cu	adatto	100 m/min	N
CuZn	idoneo	120 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

## Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB