

Garant
Fresa toroidale in HMI HPC, ZOx, Ø f8 DC / R1: 10/1,0mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	206265 10/1,0
GTIN	4045197539212
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

Con nocciolo rinforzato, con **speciale vano forma-trucioli** e **ampie scanalature lucidate**. Nuova generazione di frese ad elevate prestazioni per asportazione del truciolo HPC.

Uso:

Speciale per la **lavorazione ad alta velocità** di **sagome** con **fresatura a copiare**.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D_c	10 mm
Numero denti Z	3
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	58 mm
Raggio del tagliente R_1	1 mm
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in Al a truciolo corto	0,06 mm
Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto	0,06 mm
Ø Posizione libera D_1	9,2 mm
Ø Codolo D_s	10 mm
Lunghezza taglienti L_c	16 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Codolo	DIN 6535 HA con h6

Angolo dell'elica	45 grado
Rivestimento	ZOX
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Tolleranza Ø nominale	f8
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,03×D per fresatura a copiare
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese toroidali

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatto	250 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	240 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	120 m/min	N
Cu	adatto	100 m/min	N
CuZn	idoneo	120 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB