

Garant**Fresa toroidale in HMI HPC, ZOx, Ø f8 DC / R1: 12/1,0mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 206260 12/1,0 |
| GTIN | 4045197300942 |
| Classe articolo | 11X |

Descrizione**Esecuzione:**

Con nocciolo rinforzato, con **speciale vano forma-trucioli** e **ampie scanalature lucidate**. Nuova generazione di frese ad elevate prestazioni per asportazione del truciolo HPC.

Uso:

Speciale per la **lavorazione ad alta velocità** di **sagome** con **fresatura a copiare**.

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE! Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 206255.

Descrizione tecnica

| | |
|--|----------|
| Ø Tagliente D_c | 12 mm |
| Raggio del tagliente R_1 | 1 mm |
| Numero denti Z | 3 |
| Ø Posizione libera D_1 | 11 mm |
| Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto | 0,065 mm |
| Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera | 36 mm |
| Avanzamento f_z per fresatura a copiare in Al a truciolo corto | 0,065 mm |
| Ø Codolo D_s | 12 mm |
| Lunghezza taglienti L_c | 26 mm |
| Lunghezza complessiva L | 83 mm |

| | |
|--|----------------------------------|
| Qualità equilibratura con codolo | G 2,5 con HA |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Angolo dell'elica | 45 grado |
| Rivestimento | ZOX |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | Norma interna |
| Modello | W |
| Tolleranza Ø nominale | f8 |
| Caratteristica angolo dell'elica | differente |
| Passo dei taglienti | differente |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | 0,03×D per fresatura a copiare |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | 0,3×D per contornatura |
| Passaggio interno per LR | no |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Tolleranza codolo | h6 |
| Colore collarino | giallo |
| Tipo di prodotto | Frese toroidali |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio | limitatamente adatto | 500 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 480 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 240 m/min | N |
| Cu | adatto | 200 m/min | N |
| CuZn | idoneo | 240 m/min | N |
| a umido max. | idoneo | | |
| a umido min. | limitatamente adatto | | |

| | |
|-----------------------------|----------------------|
| a secco | limitatamente adatto |
| Aria | limitatamente adatto |
| Servizi | |
| Rettifica codoli Modello HB | 129100 HB |