

**Garant**
**Fresa per sgrossatura, non rivestito, Ø js12 DC: 20mm**


## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	192480 20
GTIN	4045197106452
Classe articolo	11W

## Descrizione

### Esecuzione:

#### Con spoglie rettificate.

Geometria a taglienti frontali per la fresatura a tuffo.

**Fresa per contornare** o per fresatura a tuffo e successiva traslazione laterale.

## Descrizione tecnica

Numero denti Z	3
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	20 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,031 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	20 mm
Lunghezza complessiva L	141 mm
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	75 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 1835 B con h6
Tolleranza Ø nominale	js12
Angolo dell'elica	25 grado
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS Co 8

Norma	DIN 844 B
Profilo fresa	NR
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	83 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	28 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	23 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	23 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	23 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	55 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		