

**Garant****Fresa per sgrossatura HSS-Co8, non rivestito, Ø js12 DC: 8mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	192400 8
GTIN	4045197105899
Classe articolo	11W

**Descrizione****Esecuzione:****Con spoglie rettificate.**

Geometria a taglienti frontali per la fresatura a tuffo.

**Fresa per contornare** o per fresatura a tuffo e successiva traslazione laterale.

**Vantaggi:**

Grazie alle più ampie scanalature, **migliore evacuazione dei trucioli rispetto alle frese a più taglienti.**

**Descrizione tecnica**

Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Ø Tagliente $D_c$	8 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,3 mm
Numero denti Z	3
Ø Codolo $D_s$	10 mm
Lunghezza complessiva L	69 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	19 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 1835 B con h6
Tolleranza Ø nominale	js12
Angolo dell'elica	25 grado

Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Profilo fresa	NR
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	83 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	28 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	23 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	23 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	23 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	55 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		