

**Garant****Fresa per sgrossatura HSS-Co8, non rivestito, Ø js14 DC: 16mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	192520 16
GTIN	4045197106698
Classe articolo	11W

**Descrizione****Esecuzione:****Con spoglie rettificate.**

Geometria a taglienti frontali per la fresatura a tuffo.

- **Ampie cavità per trucioli rettificate di precisione.**
- **Angolo di spoglia speciale per alluminio e metalli non ferrosi.**

**Vantaggi:**Le ampie scanalature sono idonee **per volumi di truciolatura elevati.****Descrizione tecnica**

Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,075 mm
Ø Tagliente $D_c$	16 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,5 mm
Numero denti Z	3
Ø Codolo $D_s$	16 mm
Lunghezza complessiva L	123 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	63 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 1835 B con h6
Tolleranza Ø nominale	js14

Angolo dell'elica	36 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Profilo fresa	WR
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	138 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	83 m/min	N
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	9 m/min	M
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		