

Garant
Fresa per sgrossatura HSS-PM, TiAlN, Ø js12 DC: 10mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	192445 10
GTIN	4045197106094
Classe articolo	11W

Descrizione
Esecuzione:
Con spoglie rettificate.

Geometria a taglienti frontali per la fresatura a tuffo.

Fresa per contornare o per fresatura a tuffo e successiva traslazione laterale.

Massime prestazioni di truciolatura.

Vantaggi:

Grazie alle più ampie scanalature, **migliore evacuazione dei trucioli rispetto alle frese a più taglienti.**

Descrizione tecnica

Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,4 mm
Numero denti Z	3
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm ²	0,025 mm
Ø Tagliente D_c	10 mm
Ø Codolo D_s	10 mm
Lunghezza complessiva L	72 mm
Lunghezza taglienti L_c	22 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 1835 B con h6
Tolleranza Ø nominale	js12

Angolo dell'elica	25 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HSS PM
Norma	DIN 844 B
Profilo fresa	NR
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	138 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	83 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	64 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	64 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	37 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	18 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatto	55 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	110 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a secco	idoneo		