

Garant

Profilatore in HMI taglio a spingere fine, esecuzione diamantata, Ø h10 DC: 20mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	209512 20
GTIN	4045197509871
Classe articolo	11Y

Descrizione

Esecuzione:

Dentatura alternata ad alte prestazioni per la lavorazione economica di materie plastiche rinforzate con fibra di vetro nelle operazioni di sgrossatura.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	2
Ø Tagliente D _c	20 mm
Ø Codolo D _s	20 mm
Lunghezza complessiva L	104 mm
Lunghezza taglienti L _c	45 mm
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Avanzamento f per contornatura in GFRP CFRP	0,56 mm/gir,
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Rivestimento	esecuzione diamantata
Grado di finezza della dentatura	fine
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Profilo fresa	A denti alterni

Tolleranza Ø nominale	h10
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	nero
Tolleranza codolo	h6
Tipo di prodotto	Profilatori

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
PVDF GF20	idoneo	200 m/min	N
POM GF25	idoneo	190 m/min	N
PA 66 GF30	idoneo	170 m/min	N
PEEK GF30	idoneo	150 m/min	N
PTFE CF25	idoneo	180 m/min	N
PEEK CF30	idoneo	160 m/min	N
Materiale ibrido	idoneo		
GFRP	adatto	190 m/min	N
CFRP	adatto	190 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a secco	adatto		
Aria	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB