

Garant
Fresa in PCD con passaggio interno per LR taglio a tirare, PCD, Ø h10 DC: 4mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	209615 4
GTIN	4045197513250
Classe articolo	11Y

Descrizione

Esecuzione:

Frese in PCD ad elevate prestazioni per soddisfare al **massimo le richieste in termini di prestazioni di truciolatura** nella **lavorazione CFRP, GFRP e grafite. Angolo di taglio positivo. $\alpha = 2^\circ$.**

Taglio a tirare per impiego normale.

Passaggio interno per LR: sì

Tolleranza Ø nominale: h10

Numero denti Z: 2

Direzione di avanzamento: orizzontale, obliquo e verticale

Codolo: DIN 6535 HA con h6

Numero denti Z: 2

Lunghezza taglienti L_c : 2,5 mm

Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera: 15 mm

Ø pos. libera D_1 : 3,8 mm

Lunghezza complessiva L: 60 mm

Ø codolo D_s : 6 mm

Descrizione tecnica

Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	15 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in grafite	0,07 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in GFRP CFRP	0,01 mm
Ø Tagliente D_c	4 mm
Numero denti Z	2
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,1 mm

Ø Posizione libera D ₁	3,8 mm
Ø Codolo D _s	6 mm
Lunghezza complessiva L	60 mm
Lunghezza taglienti L _c	2,5 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Tolleranza Ø nominale	h10
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	PCD
Materiale da taglio	PCD
Norma	Norma interna
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	sì
Colore collarino	nero
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio	idoneo	2400 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	2000 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	1500 m/min	N
PMMA acrilico	idoneo	1000 m/min	N
PE-HD	idoneo	900 m/min	N
PA 66	idoneo	900 m/min	N
PEEK	idoneo	800 m/min	N
PVDF GF20	idoneo	1200 m/min	N
POM GF25	idoneo	1200 m/min	N

PA 66 GF30	idoneo	1000 m/min	N
PEEK GF30	idoneo	1000 m/min	N
PTFE CF25	idoneo	1000 m/min	N
PEEK CF30	idoneo	800 m/min	N
Materiale ibrido	idoneo		
MMC	idoneo	400 m/min	N
GFRP	idoneo	500 m/min	N
CFRP	idoneo	500 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
a secco	adatto		
Aria	idoneo		
Servizi			

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB