

Garant**Fresa in HMI, esecuzione diamantata, Ø h10 DC: 6mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	209517 6
GTIN	4045197468307
Classe articolo	11Y

Descrizione

Esecuzione:

Taglienti curvi stretti che consentono una **fresatura senza sbavature** del bordo inferiore e superiore di materiali plastici rinforzati con fibra di vetro.

La delaminazione viene evitata utilizzando contemporaneamente un tagliente a tirare e a spingere. La fresa deve essere utilizzata centralmente rispetto alla sezione del materiale.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per contornatura in GFRP CFRP	0,06 mm
Numero denti Z	4
Ø Tagliente D_c	6 mm
Zona tagliente a tirare L_A	10 mm
Ø Codolo D_s	6 mm
Lunghezza complessiva L	65 mm
Lunghezza taglienti L_c	21 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Tolleranza Ø nominale	h10
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Rivestimento	esecuzione diamantata
Materiale da taglio	HMI

Norma	Norma interna
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	nero
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
PVDF GF20	idoneo	200 m/min	N
POM GF25	idoneo	190 m/min	N
PA 66 GF30	idoneo	170 m/min	N
PEEK GF30	idoneo	150 m/min	N
PTFE CF25	idoneo	180 m/min	N
PEEK CF30	idoneo	160 m/min	N
Materiale ibrido	idoneo		
Honeycomb sandwich	idoneo	350 m/min	N
GFRP	idoneo	190 m/min	N
GFRP, CFRP	idoneo	190 m/min	N
Grafite	idoneo	340 m/min	N
a umido max.	adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------