

**Garant****Profilatore in HMI taglio a spingere fine, esecuzione diamantata, Ø h10 DC: 10mm**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	209512 10
GTIN	4045197509840
Classe articolo	11Y

## Descrizione

**Esecuzione:**

**Dentatura alternata ad alte prestazioni** per la lavorazione economica di materie plastiche rinforzate con fibra di vetro nelle operazioni di sgrossatura.

## Descrizione tecnica

Ø Tagliente $D_c$	10 mm
Numero denti Z	2
Ø Codolo $D_s$	10 mm
Lunghezza complessiva L	72 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	25 mm
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Avanzamento f per contornatura in GFRP CFRP	0,42 mm/gir,
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Rivestimento	esecuzione diamantata
Grado di finezza della dentatura	fine
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Profilo fresa	A denti alterni

Tolleranza $\varnothing$ nominale	h10
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	nero
Tolleranza codolo	h6
Tipo di prodotto	Profilatori

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
PVDF GF20	idoneo	200 m/min	N
POM GF25	idoneo	190 m/min	N
PA 66 GF30	idoneo	170 m/min	N
PEEK GF30	idoneo	150 m/min	N
PTFE CF25	idoneo	180 m/min	N
PEEK CF30	idoneo	160 m/min	N
Materiale ibrido	idoneo		
GFRP	adatto	190 m/min	N
CFRP	adatto	190 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a secco	adatto		
Aria	idoneo		

## Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------