

Garant**Profilatore in HMI taglio a spingere fine, esecuzione diamantata, Ø h10 DC: 12mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	209512 12
GTIN	4045197509857
Classe articolo	11Y

Descrizione

Esecuzione:

Dentatura alternata ad alte prestazioni per la lavorazione economica di materie plastiche rinforzate con fibra di vetro nelle operazioni di sgrossatura.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	2
Ø Tagliente D _c	12 mm
Ø Codolo D _s	12 mm
Lunghezza complessiva L	83 mm
Lunghezza taglienti L _c	32 mm
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Avanzamento f per contornatura in GFRP CFRP	0,42 mm/gir,
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Rivestimento	esecuzione diamantata
Grado di finezza della dentatura	fine
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Profilo fresa	A denti alterni

Tolleranza \varnothing nominale	h10
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	nero
Tolleranza codolo	h6
Tipo di prodotto	Profilatori

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
PVDF GF20	idoneo	200 m/min	N
POM GF25	idoneo	190 m/min	N
PA 66 GF30	idoneo	170 m/min	N
PEEK GF30	idoneo	150 m/min	N
PTFE CF25	idoneo	180 m/min	N
PEEK CF30	idoneo	160 m/min	N
Materiale ibrido	idoneo		
GFRP	adatto	190 m/min	N
CFRP	adatto	190 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a secco	adatto		
Aria	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------